

M3.01和清洁

	<p><b>预清洁</b></p> <p>通过喷砂清理、钢丝刷或粗打磨砂纸（<b>P16到P80</b>）去除锈迹以达到裸露基层。对于锈迹通过的地方，建议镀锡。如果出现较大的损坏区域，则可能必需焊入一块新钢板或更换整个部件。彻底去除因焊接、镀锡或任何脱模剂和助熔剂产生的残留物，例如碎屑。</p>																								
	<p><b>首先用水彻底清洁</b></p> <p>任何旧漆（OE漆饰）以去除任何水溶性脏污。用适当的预清洁剂进行清洁，例如<b>D837 DX330酒精拭剂</b>或<b>D845 DX310高强度脱脂剂</b>。如果实施任何VOC法规，则使用<b>D842 DX380低VOC清洁剂</b>或<b>D8401水溶性低VOC清洁剂</b>。如果使用<b>D842</b>，则在脱脂后应立即用<b>T494 Envirobaser稀释剂</b>清洗表面，然后干燥面板表面。</p>																								
	<p><b>打磨（有旋转轨道的机器）</b></p> <p>以下砂纸等级取决于基层。从最粗糙等级开始一直到最精细等级。特别建议边缘和边界处使用绒头织物和小块布。为达到最佳结果，可使用引导涂料：</p> <table><tr><td>TM</td><td>小红布，3M超精细小软布</td></tr><tr><td>TM</td><td>小灰布，3M超精细小软布</td></tr><tr><td>镀锡钢</td><td><b>P80-P220</b></td></tr><tr><td>TM</td><td>小红布，3M超精细小软布</td></tr><tr><td>E-Coat（备件）</td><td><b>P280 - P400</b>，3M Scotch-Brite小灰布，3M超精细小软布（无瑕疵E-Coat只需清洁）</td></tr><tr><td>OE漆饰/修复涂层</td><td><b>P240 - P400</b>，3M Scotch-Brite小红布，3M超精细小软布</td></tr><tr><td>腻子/填料</td><td>粗打磨：P80 - P150，精细打磨：P240 - P320</td></tr><tr><td>喷涂聚酯纤维</td><td>粗打磨：P150，精细打磨：P240 - P320</td></tr><tr><td>底层涂料</td><td>P320 - P400，3M超精细小软布</td></tr><tr><td>表面涂料</td><td>P320 - P400，3M超精细小软布</td></tr><tr><td>顶层涂料（混和区域）</td><td>P800 - P1500，3M超精细小软布，3M Scotch-Brite超精细布</td></tr><tr><td>透明涂料（混和区域）</td><td>P800 - P1500，3M超精细小软布，3M Scotch-Brite超精细布</td></tr></table>	TM	小红布，3M超精细小软布	TM	小灰布，3M超精细小软布	镀锡钢	<b>P80-P220</b>	TM	小红布，3M超精细小软布	E-Coat（备件）	<b>P280 - P400</b> ，3M Scotch-Brite小灰布，3M超精细小软布（无瑕疵E-Coat只需清洁）	OE漆饰/修复涂层	<b>P240 - P400</b> ，3M Scotch-Brite小红布，3M超精细小软布	腻子/填料	粗打磨：P80 - P150，精细打磨：P240 - P320	喷涂聚酯纤维	粗打磨：P150，精细打磨：P240 - P320	底层涂料	P320 - P400，3M超精细小软布	表面涂料	P320 - P400，3M超精细小软布	顶层涂料（混和区域）	P800 - P1500，3M超精细小软布，3M Scotch-Brite超精细布	透明涂料（混和区域）	P800 - P1500，3M超精细小软布，3M Scotch-Brite超精细布
TM	小红布，3M超精细小软布																								
TM	小灰布，3M超精细小软布																								
镀锡钢	<b>P80-P220</b>																								
TM	小红布，3M超精细小软布																								
E-Coat（备件）	<b>P280 - P400</b> ，3M Scotch-Brite小灰布，3M超精细小软布（无瑕疵E-Coat只需清洁）																								
OE漆饰/修复涂层	<b>P240 - P400</b> ，3M Scotch-Brite小红布，3M超精细小软布																								
腻子/填料	粗打磨：P80 - P150，精细打磨：P240 - P320																								
喷涂聚酯纤维	粗打磨：P150，精细打磨：P240 - P320																								
底层涂料	P320 - P400，3M超精细小软布																								
表面涂料	P320 - P400，3M超精细小软布																								
顶层涂料（混和区域）	P800 - P1500，3M超精细小软布，3M Scotch-Brite超精细布																								
透明涂料（混和区域）	P800 - P1500，3M超精细小软布，3M Scotch-Brite超精细布																								
	<p><b>打磨（有旋转轨道的机器）</b></p> <p>以下砂纸等级取决于基层。从最粗糙等级开始一直到最精细等级。特别建议边缘和边界处使用绒头织物和小块布：</p> <table><tr><td>E-Coat（备件）</td><td>P600 - P800，3M超精细小软布（无瑕疵E-Coat只需清洁）</td></tr><tr><td>OE漆饰/修复涂层</td><td>P320 - P400，3M超精细小软布</td></tr><tr><td>腻子/填料</td><td>对于腻子千万不要用湿打磨！</td></tr><tr><td>喷涂聚酯纤维</td><td>对于腻子千万不要用湿打磨！</td></tr><tr><td>底层涂料</td><td>P320 - P400，3M超精细小软布</td></tr><tr><td>表面涂料</td><td>P320 - P400，3M超精细小软布</td></tr><tr><td>顶层涂料（混和区域）</td><td>P320 - P400，3M超精细小软布</td></tr><tr><td>透明涂料（混和区域）</td><td>P1000 - P1200，3M超精细小软布</td></tr></table>	E-Coat（备件）	P600 - P800，3M超精细小软布（无瑕疵E-Coat只需清洁）	OE漆饰/修复涂层	P320 - P400，3M超精细小软布	腻子/填料	对于腻子千万不要用湿打磨！	喷涂聚酯纤维	对于腻子千万不要用湿打磨！	底层涂料	P320 - P400，3M超精细小软布	表面涂料	P320 - P400，3M超精细小软布	顶层涂料（混和区域）	P320 - P400，3M超精细小软布	透明涂料（混和区域）	P1000 - P1200，3M超精细小软布								
E-Coat（备件）	P600 - P800，3M超精细小软布（无瑕疵E-Coat只需清洁）																								
OE漆饰/修复涂层	P320 - P400，3M超精细小软布																								
腻子/填料	对于腻子千万不要用湿打磨！																								
喷涂聚酯纤维	对于腻子千万不要用湿打磨！																								
底层涂料	P320 - P400，3M超精细小软布																								
表面涂料	P320 - P400，3M超精细小软布																								
顶层涂料（混和区域）	P320 - P400，3M超精细小软布																								
透明涂料（混和区域）	P1000 - P1200，3M超精细小软布																								
	<p>任何旧漆（OE漆饰）以去除任何水溶性脏污。用适当的预清洁剂进行清洁，例如<b>D837 DX330酒精拭剂</b>或<b>D845 DX310高强度脱脂剂</b>。如果实施任何VOC法规，则使用<b>D842 DX380低VOC清洁剂</b>或<b>D8401水溶性低VOC清洁剂</b>。如果使用<b>D842</b>，则在脱脂后应立即用<b>T494 Envirobaser稀释剂</b>清洗表面，然后干燥面板表面。</p>																								