

M3.01和清洁

	<p>预清洁</p> <p>通过喷砂清理、钢丝刷或粗打磨砂纸 (P16到P80) 去除锈迹以达到裸露基层。对于锈迹通过的地方, 建议镀锡。如果出现较大的损坏区域, 则可能必需焊入一块新钢板或更换整个部件。彻底去除因焊接、镀锡或任何脱模剂和助熔剂产生的残留物, 例如碎屑。</p>																								
	<p>首先用水彻底清洁</p> <p>任何旧漆 (OE漆饰) 以去除任何水溶性脏污。用适当的预清洁剂进行清洁, 例如D837 DX330酒精拭剂或D845 DX310高强度脱脂剂。如果实施任何VOC法规, 则使用D842 DX380低VOC清洁剂或D8401水溶性低VOC清洁剂。如果使用D842, 则在脱脂后应立即用T494 Envirobase稀释剂清洗表面, 然后干燥面板表面。</p>																								
	<p>打磨 (有旋转轨道的机器)</p> <p>以下砂纸等级取决于基层。从最粗糙等级开始一直到最精细等级。特别建议边缘和边界处使用绒头织物和小块布。为达到最佳结果, 可使用引导涂料:</p> <table> <tbody> <tr> <td>TM</td> <td>小红布, 3M超精细小软布</td> </tr> <tr> <td>TM</td> <td>小灰布, 3M超精细小软布</td> </tr> <tr> <td>镀锡钢</td> <td>P80-P220</td> </tr> <tr> <td>TM</td> <td>小红布, 3M超精细小软布</td> </tr> <tr> <td>E-Coat (备件)</td> <td>P280 - P400, 3M Scotch-Brite小灰布, 3M超精细小软布 (无瑕疵E-Coat只需清洁)</td> </tr> <tr> <td>OE漆饰/修复涂层</td> <td>P240 - P400, 3M Scotch-Brite小红布, 3M超精细小软布</td> </tr> <tr> <td>腻子/填料</td> <td>粗打磨: P80 - P150, 精细打磨: P240 - P320</td> </tr> <tr> <td>喷涂聚酯纤维</td> <td>粗打磨: P150, 精细打磨: P240 - P320</td> </tr> <tr> <td>底层涂料</td> <td>P320 - P400, 3M超精细小软布</td> </tr> <tr> <td>表面涂料</td> <td>P320 - P400, 3M超精细小软布</td> </tr> <tr> <td>顶层涂料 (混和区域)</td> <td>P800 - P1500, 3M超精细小软布, 3M Scotch-Brite 超精细布</td> </tr> <tr> <td>透明涂料 (混和区域)</td> <td>P800 - P1500, 3M超精细小软布, 3M Scotch-Brite 超精细布</td> </tr> </tbody> </table>	TM	小红布, 3M超精细小软布	TM	小灰布, 3M超精细小软布	镀锡钢	P80-P220	TM	小红布, 3M超精细小软布	E-Coat (备件)	P280 - P400, 3M Scotch-Brite小灰布, 3M超精细小软布 (无瑕疵E-Coat只需清洁)	OE漆饰/修复涂层	P240 - P400, 3M Scotch-Brite小红布, 3M超精细小软布	腻子/填料	粗打磨: P80 - P150, 精细打磨: P240 - P320	喷涂聚酯纤维	粗打磨: P150, 精细打磨: P240 - P320	底层涂料	P320 - P400, 3M超精细小软布	表面涂料	P320 - P400, 3M超精细小软布	顶层涂料 (混和区域)	P800 - P1500, 3M超精细小软布, 3M Scotch-Brite 超精细布	透明涂料 (混和区域)	P800 - P1500, 3M超精细小软布, 3M Scotch-Brite 超精细布
TM	小红布, 3M超精细小软布																								
TM	小灰布, 3M超精细小软布																								
镀锡钢	P80-P220																								
TM	小红布, 3M超精细小软布																								
E-Coat (备件)	P280 - P400, 3M Scotch-Brite小灰布, 3M超精细小软布 (无瑕疵E-Coat只需清洁)																								
OE漆饰/修复涂层	P240 - P400, 3M Scotch-Brite小红布, 3M超精细小软布																								
腻子/填料	粗打磨: P80 - P150, 精细打磨: P240 - P320																								
喷涂聚酯纤维	粗打磨: P150, 精细打磨: P240 - P320																								
底层涂料	P320 - P400, 3M超精细小软布																								
表面涂料	P320 - P400, 3M超精细小软布																								
顶层涂料 (混和区域)	P800 - P1500, 3M超精细小软布, 3M Scotch-Brite 超精细布																								
透明涂料 (混和区域)	P800 - P1500, 3M超精细小软布, 3M Scotch-Brite 超精细布																								
	<p>打磨 (有旋转轨道的机器)</p> <p>以下砂纸等级取决于基层。从最粗糙等级开始一直到最精细等级。特别建议边缘和边界处使用绒头织物和小块布:</p> <table> <tbody> <tr> <td>E-Coat (备件)</td> <td>P600 - P800, 3M超精细小软布 (无瑕疵E-Coat只需清洁)</td> </tr> <tr> <td>OE漆饰/修复涂层</td> <td>P320 - P400, 3M超精细小软布</td> </tr> <tr> <td>腻子/填料</td> <td>对于腻子千万不要用湿打磨!</td> </tr> <tr> <td>喷涂聚酯纤维</td> <td>对于腻子千万不要用湿打磨!</td> </tr> <tr> <td>底层涂料</td> <td>P320 - P400, 3M超精细小软布</td> </tr> <tr> <td>表面涂料</td> <td>P320 - P400, 3M超精细小软布</td> </tr> <tr> <td>顶层涂料 (混和区域)</td> <td>P320 - P400, 3M超精细小软布</td> </tr> <tr> <td>透明涂料 (混和区域)</td> <td>P1000 - P1200, 3M超精细小软布</td> </tr> </tbody> </table>	E-Coat (备件)	P600 - P800, 3M超精细小软布 (无瑕疵E-Coat只需清洁)	OE漆饰/修复涂层	P320 - P400, 3M超精细小软布	腻子/填料	对于腻子千万不要用湿打磨!	喷涂聚酯纤维	对于腻子千万不要用湿打磨!	底层涂料	P320 - P400, 3M超精细小软布	表面涂料	P320 - P400, 3M超精细小软布	顶层涂料 (混和区域)	P320 - P400, 3M超精细小软布	透明涂料 (混和区域)	P1000 - P1200, 3M超精细小软布								
E-Coat (备件)	P600 - P800, 3M超精细小软布 (无瑕疵E-Coat只需清洁)																								
OE漆饰/修复涂层	P320 - P400, 3M超精细小软布																								
腻子/填料	对于腻子千万不要用湿打磨!																								
喷涂聚酯纤维	对于腻子千万不要用湿打磨!																								
底层涂料	P320 - P400, 3M超精细小软布																								
表面涂料	P320 - P400, 3M超精细小软布																								
顶层涂料 (混和区域)	P320 - P400, 3M超精细小软布																								
透明涂料 (混和区域)	P1000 - P1200, 3M超精细小软布																								
	<p>任何旧漆 (OE漆饰) 以去除任何水溶性脏污。用适当的预清洁剂进行清洁, 例如D837 DX330酒精拭剂或D845 DX310高强度脱脂剂。如果实施任何VOC法规, 则使用D842 DX380低VOC清洁剂或D8401水溶性低VOC清洁剂。如果使用D842, 则在脱脂后应立即用T494 Envirobase稀释剂清洗表面, 然后干燥面板表面。</p>																								